

Optimierung der Streckenerneuerung im Meterspurbereich mit der neuen Schotterreinigungsmaschine RM76

Allegra CAPRICORN

Die neue Schotterreinigungsmaschine RM76 CAPRICORN wurde basierend auf der langjährigen Betriebserfahrung der Experten der Sersa Maschinerie Gleisbau AG und dem Fachwissen des österreichischen Maschinenherstellers Plasser&Theurer entwickelt und erbaut.

Die Maschine ist speziell für den Einsatz im Meterspurbereich konzipiert und trägt den Namen CAPRICORN zu Recht, bewältigt sie doch Steigungen bis zu 70 Promille und Kurvenradien bis 45 Meter problemlos, windet sich an Felsen entlang und durchquert enge Tunnels bis zum Firn und Eis der Hochalpen.

Bei der Maschinenkonstruktion wurden verschiedene Modifikationen und Innovationen wie die Neuschotterzuführung aus einem angehängten Silowagen, die Planungsglättung und der Einbau von Geotextil realisiert. Zusammen mit der Planier- und Verdichtmaschine R20RD ist nun im Meterspurbereich eine moderne und effiziente Maschinenkombination im Einsatz.

Alle bisherigen Einsätze verliefen ausnahmslos erfolgreich, bewiesen aber einmal mehr deutlich, dass die Verhältnisse bei den Schweizer Gebirgsbahnen mit jenen bei normalspurigen Bahnen in Europa nicht vergleichbar sind. Sind doch beispielsweise grosse Steine und alte Fundamente auf Gebirgsstrecken eher die Regel als die Ausnahme. Die Investitionen in die Entwicklung und Realisierung der CAPRICORN zugunsten einer Effizienzsteigerung von Einsätzen im Meterspurbereich sind deshalb gerechtfertigt.

RM76 CAPRICORN – technische Daten

Länge über Puffer:	35.5 m
Gewicht:	124 t
Motorenleistung:	839 kW
Anzahl angetriebene Achsen:	8
Geschwindigkeit:	max. 60 km/h
Bremssystem:	Druckluft und Vakuum
Arbeitsgeschwindigkeit	150-180 m/h
Arbeitsleistung typisch:	300 m ³ /h
	Schotterbett (Breite 4 m / Volumen 1,8-2 m ³ /m)
Aushubbreite minimal:	2.6 m
Aushubbreite maximal:	4.2 m
Schotterreinigung:	Sieb mit 3 Decks
Wassersprühanlage:	ja

Medienkontakt:

Sersa Group AG (Schweiz)
Würzgrabenstrasse 5, CH-8048 Zürich
T +41 43 322 23 23, F +41 43 322 23 99
helene.rapold@sersa-group.com

10. September 2016/rahe